

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ
CONSELHO SUPERIOR DE ENSINO E PESQUISA

RESOLUÇÃO Nº 1.270 - DE 02 DE SETEMBRO DE 1985

EMENTA: Aprova o projeto do Curso de Extensão
"Tecnologia de Soldagem".

O REITOR DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ, no uso das atribuições que lhe conferem o Estatuto e o Regimento Geral, e em cumprimento às decisões dos Egrégios Conselhos Superiores de Ensino e Pesquisa e de Administração, em sessões realizadas, respectivamente, nos dias 02.09.85 e 08.10.85, promulga a seguinte

R E S O L U Ç Ã O:

Art. 1º Fica aprovado o projeto do Curso de Extensão denominado "Tecnologia de Soldagem", de responsabilidade do Departamento de Mecânica, do Centro Tecnológico, tendo por objetivo proporcionar um intercâmbio entre Universidade/Escola/Empresa nos conhecimentos profissionalizantes, tudo de conformidade com o especificado no Anexo, que constitui parte integrante e inseparável desta Resolução, e nos autos do Processo nº 3.870/85-UFPA.

Art. 2º Esta Resolução passa a vigor a partir da data de sua aprovação.

Reitoria da Universidade Federal do Pará, em 8 de outubro de 1985.


Prof. Dr. JOSÉ SEIXAS LOURENÇO

Reitor

Presidente

do Conselho Superior de Ensino e Pesquisa

01. Título: Tecnologia de Soldagem.
02. Centro: Tecnológico.
03. Departamento: Mecânica.
04. Professor responsável: Carlos Alberto Mendes da Mota.
05. Período de realização: Está previsto para 12.08 a 30.11.85.
06. Carga horária: O Curso terá 60 horas correspondentes a 2 créditos.
07. Justificativa: O Curso em questão oferece subsídios necessários ao conhecimento da tecnologia de soldagem, envolvendo informações sobre os processos de soldagem mais comumente utilizados e sobre a metalurgia de soldagem.

Pelo programa de extensão da UFPA o Departamento de Mecânica estará oferecendo à comunidade a oportunidade de conhecer e/ou aperfeiçoar seus conhecimentos sobre soldagem, além de suprir a deficiência curricular do Curso de Engenharia Mecânica, desta Universidade, pela falta de disciplinas que abordem os aspectos da tecnologia de soldagem.
08. Objetivos:
Geral: Proporcionar um intercâmbio entre Universidade/Escola/Empresa nos conhecimentos profissionalizantes.
Específico: Proporcionar conhecimentos básicos sobre os processos de soldagem mais comumente utilizados.
09. Inscrição e número de vagas:
Requisito: Ter conhecimentos básicos de soldagem.
Nº de vagas: O Curso oferece 20 vagas, assim distribuídas: 4 para docentes, 9 para discentes e 7 para outros.
10. Programa:
 - Fundamentos da soldagem;
 - segurança em soldagem;
 - processos de soldagem;
 - propriedades dos materiais e soldabilidade;
 - fluxos de calor em soldagem;
 - distorções e tensões residuais;
 - características da zona fundida;
 - características da zona termicamente afetada;
 - defeitos: fissuras, falta de penetração, porosidade, etc;
 - inspeção em soldas;
 - aplicações práticas.
11. Concessão de certificados:

Conceito: Mínimo Regular "R"

Frequência: Mínima de 75%.

12. Orçamento:

Receita: Inscrições:

09 discentes a Cr\$ 22.848. Cr\$ 205.632

04 docentes a 80% de Cr\$ 22.848 . . Cr\$ 73.114

07 outros a Cr\$ 22.848 Cr\$ 159.936

Certificados:

16 discentes e outros a Cr\$ 8.440. . Cr\$ 135.040

04 docentes a 80% de Cr\$ 8.440 . . . Cr\$ 27.008

T O T A L Cr\$ 600.730

Despesas: Certificados:

16 discentes e outros a Cr\$ 8.440. . Cr\$ 135.040

04 docentes a 80% de cr\$ 8.440 . . . Cr\$ 27.008

Material de consumo Cr\$ 318.000

Pagamento de professores. Cr\$ 120.682

T O T A L Cr\$ 600.730